

NUOVO IMPIANTO INDUSTRIALE PER UN'INNOVAZIONE SOSTENIBILE, IT

/ L'installazione punta a rendere la nuova struttura autosufficiente dal punto di vista energetico a 360 gradi.



/ Bierreti Srl, azienda specializzata nel trasporto a temperatura controllata di prodotti alimentari, ha scelto di investire sul FV per la realizzazione della nuova piattaforma logistica presso Taglio di Po (RO): l'impianto da 117kWp è stato progettato per garantire l'ottimizzazione dei costi derivanti dal fabbisogno energetico costante della struttura e rientra nell'ottica green dell'azienda, volta al rispetto dell'area su cui sorge la struttura (situata all'interno del Parco del Delta del Po, territorio MaB Unesco).



/ Luca Tumiatì, titolare della ditta installatrice Tumiatì Impianti Srl che ha curato la realizzazione di questo impianto, ha prestato particolare attenzione alle caratteristiche dei prodotti: *“Per nostra politica aziendale mettiamo sempre al primo posto la qualità, l'affidabilità e il servizio di assistenza. Quindi, dopo aver provato diversi top brand nel campo degli inverter fotovoltaici, abbiamo voluto inserire come principale marchio proprio Fronius perché ci permette di garantire sicurezza e affidabilità nel tempo ai nostri clienti. Vista la nostra pluriennale esperienza nell'utilizzo di Fronius siamo pienamente soddisfatti sia del prodotto che dell'assistenza post-vendita.”*



DATI DELL'IMPIANTO	
Dimensione impianto	117 kWp
Tipo di impianto	Installazione su tetto
Inverter	6 Fronius Symo 17.5-3-M e 1 Fronius Symo 10.0-3-M
Messa in funzione	Agosto 2016
Produzione annua	130 MWh
Risparmio annuo in bolletta	20.000 €
Peculiarità	Quota di autoconsumo del 100% I costi sostenuti per l'installazione del nuovo impianto verranno ammortizzati in 6 anni

