

40.000 ragioni per scegliere il FV

È PASSATO UN ANNO DALL'INAUGURAZIONE DELL'IMPIANTO FOTOVOLTAICO DA 200 kWp REALIZZATO PER L'AZIENDA NEWSEA DI ROVIGO, CHE GRAZIE ALL'86% DI ENERGIA AUTOCONSUMATA PER ALIMENTARE LE CELLE FRIGORIFERE PRESENTI NELLA FABBRICA HA REGISTRATO UN RISPARMIO IN BOLLETTA SIGNIFICATIVO



L'impianto, oltre ad essere stato progettato e installato da un'azienda veneta, è costituito interamente da componenti made in Italy

Lo scorso ottobre 2013, a Rosolina, in provincia di Rovigo, è stato inaugurato un impianto fotovoltaico da 200 kWp sui tetti dell'azienda NewSea, che da oltre vent'anni commercializza all'ingrosso prodotti ittici.

Per potenza e caratteristiche si tratta di uno dei primi esempi, in Italia, di impianto in grid parity. In un anno di esercizio, infatti, il committente ha potuto autoconsumare oltre l'86% dell'energia prodotta, registrando un risparmio in bolletta di circa 40.000 euro. In particolare, l'impianto ha prodotto, da ottobre 2013 a ottobre 2014, oltre 214.250 kWh, 184.599 dei quali autoconsumati e 29.651 immessi in rete. Questo è stato reso possibile anche dall'elevata efficienza dei componenti, tutti made in Italy per rispettare la volontà del committente. I lavori che hanno interessato la realizzazione dell'impianto, avvenuta in soli tre mesi, sono stati seguiti da Tumiate Impianti, con sede a Porto Viro in provincia di Rovigo, che ha curato progettazione e installazione e che ha fornito 798 moduli Lenus Solar, sette

inverter ABB Trio 20 s2x e due inverter ABB Trio 27 s2x.

UN'ATTENTA PROGETTAZIONE

L'impianto fotovoltaico installato sui tetti della NewSea è stato progettato dopo un'attenta analisi dei consumi energetici dell'azienda. L'installatore ha infatti progettato l'impianto per fare in modo che tutta l'energia prodotta venisse totalmente autoconsumata. E questo aspetto, legato anche all'efficienza e all'elevata qualità delle componenti utilizzate, potrà garantire al committente un interessante ritorno dell'investimento, previsto in soli sette anni. «Un buon impianto deve essere prima di tutto studiato sulla carta, valutato in tutte le possibili soluzioni tenendo conto dei costi e dei benefici e alla fine collaudato», dichiara Luca Tumiate, dell'azienda Tumiate Impianti. «Sulla base di una profonda conoscenza delle migliori tecnologie, costantemente attenti alle innovazioni, il nostro staff tecnico è in grado di progettare qualsiasi tipo di im-

DATI TECNICI

Località d'installazione: Rosolina (RO)

Committente: NewSea

Tipologia di impianto: su tetto

Potenza di picco: 199,5 kWp

Produttività impianto: 220 MWh

Numero e tipo di moduli: 798 moduli Lenus Solar

Numero e tipo di inverter: 7 inverter ABB Trio 20 s2x e 2 inverter ABB Trio 27.

Installatore: Tumiate Impianti Srl (www.tumiateimpianti.it)

Tempo di rientro: 6/7 anni

pianto. La progettazione viene studiata in base alle esigenze del cliente con soluzioni volte al risparmio e alla funzionalità». Non è stato inoltre trascurato l'aspetto estetico, in quanto la Tumiate Impianti ha voluto un impianto che oltre all'aspetto puramente funzionale fosse anche gradevole alla vista, e che possa spingere altre aziende del territorio a scegliere il fotovoltaico. «Vista l'unicità e la complessità di installazione del progetto», continua Tumiate, «abbiamo voluto anche dare un tocco architettonico per renderlo proprio distinguibile da tutti gli altri impianti tradizionali: i moduli sono stati infatti installati su una superficie a volte cuniformali, aspetto che sicuramente catturerà l'attenzione di chi avrà la possibilità di trovarsi di fronte all'installazione».

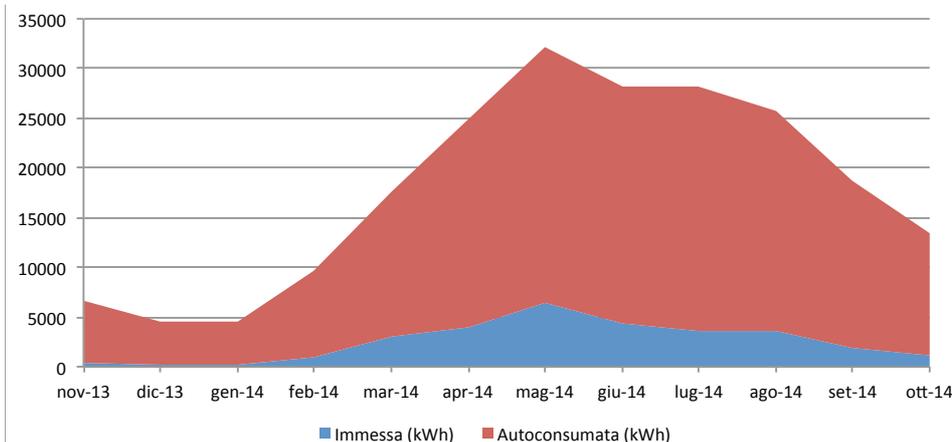
MASSIMIZZARE L'INVESTIMENTO

Oltre ad un'attenta valutazione in fase di progettazione e installazione, è stato dato ampio rilievo all'aspetto del monitoraggio delle prestazioni e della manutenzione, per fare in modo che l'impianto possa sempre garantire l'energia per le funzioni aziendali e che il ritorno dell'investimento avvenga nel periodo di tempo stimato.

Per queste ragioni è stato fornito il sistema Solar-Log 1.000 collegato al portale di monitoraggio di Tumiate Impianti, che mira a controllare costantemente la produttività dell'impianto e a segnalare eventuali anomalie. Inoltre il sistema Solar-Log1000 misura e confronta non solo i dati relativi al rendimento delle stringhe, ma anche i dati relativi alle prestazioni dei singoli inverter.

«La manutenzione è uno step fondamentale per il corretto funzionamento degli impianti», conclude Tumiate. «Non è una condizione sufficiente aver progettato e costruito un impianto a regola d'arte, poiché qualsiasi componente, anche se impiegato correttamente, non può mantenere invariate nel tempo le proprie prestazioni e caratteristiche di sicurezza. Al fine quindi di preservare nel tempo gli impianti in conformità alla regola dell'arte è indispensabile una regolare attività di manutenzione da effettuarsi con cadenza periodica. Per questo è importante effettuare controlli costanti degli impianti, individuare i punti deboli e le necessità di manutenzione degli impianti, monitorare il funzionamento di impianti e macchinari, programmare le attività di gestione e coordinarle».

RIPARTIZIONE ENERGIA IMMESA E CONSUMATA - NOV 2013/OTT 2014



Da ottobre 2013 a ottobre 2014 l'impianto ha prodotto oltre 214.000 kWh, 184.599 dei quali autoconsumati e 29.651 immessi in rete